

**Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e dei relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), D.Lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica ed indicazione dei relativi compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett. e), D.Lgs. n. 33/2013).**

Il/La sottoscritto/a FRANCESCA MATTEO

in qualità di Dirigente del Settore (VII) SVILUPPO ECONOMICO

in ottemperanza alle disposizioni di cui all'art. 14, c. 1, lett. d) ed e) del D.Lgs. n. 33/2013,

**CONSAPEVOLE**

delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000 e successive modificazioni ed integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere

**DICHIARA**

di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati

di rivestire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati

<i>Ente</i>	<i>Carica</i>	<i>Periodo</i>	<i>Importo compenso spettante per il periodo</i>

\*\*\*

di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

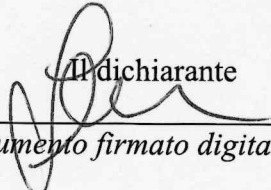
di essere titolare dei seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

<i>Ente</i>	<i>Incarico</i>	<i>Periodo</i>	<i>Importo compenso spettante per il periodo</i>

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Il/La sottoscritto/a dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che, ai sensi dell'art.14 D.Lgs. 33/2013, la presente complessiva dichiarazione sarà tempestivamente pubblicata nel sito dell'Ente nella sezione Amministrazione trasparente.

Carpi, data della firma digitale

Il dichiarante  
  
 documento firmato digitalmente



Al Dirigente del 2° Settore "Servizi al personale"  
Unione delle Terre d'Argine

**Oggetto:** Comunicazione dei dati richiesti dall'articolo 13, comma 3 del d.p.r. 62/2013 relativi agli anni 2022 e 2023

Il sottoscritto FRANCESCA NATIQU, Direttore Generale/Dirigente del Settore SUWAP ECONOMICO in applicazione dell'art. 13, comma 3 del DPR 62/2013, concernente il Codice di Comportamento dei dipendenti pubblici,

**CONSAPEVOLE**

delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000 e successive modificazioni ed integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere

**DICHIARA**

La seguente situazione patrimoniale

BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto <sup>1</sup>	Quota di possesso (%)	Tipologia <sup>2</sup>	Italia / Estero
CONPROPRIETA'	50%	TERRA CASA	ITALIA

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia <sup>3</sup>	CV. fiscali <sup>4</sup>	Anno di Immatricolazione
JEEP RENEGADE		2021

PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'		
Denominazione della società	Tipologia <sup>5</sup>	N° azioni o valore delle quote
/	/	/

di ricoprire le seguenti cariche di amministratore o di sindaco nelle sotto indicate società:

1 specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie di enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

2 indicare se fabbricato o terreno

3 Indicare se autoveicoli, motoveicoli, aeromobili, imbarcazioni

4 per le imbarcazioni da diporto: se imbarcazione a motore indicare i CV fiscali; se imbarcazione a vela indicare i metri

5 Indicare se si posseggono quote o azioni

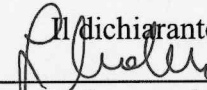
<i>Denominazione della società</i>	<i>Funzione ricoperta</i>

**ALLEGA**

Alla presente dichiarazione copie delle dichiarazioni dei redditi degli anni **2022** e **2023** presentate all'Agenzia delle Entrate

Carpi, data della firma digitale

15/07/2024

Il dichiarante  
  
documento firmato digitalmente